

Produktinformation

- Lösemittelfrei
- Gute Penetrationsfähigkeit
- Universell einsetzbar

Produktbeschreibung

Kratzspachtel 3647 ist ein gebrauchsfertiger, lösemittelfreier, und unpigmentierter 2-Komponenten-Reaktionsharzwerkstoff mit Füllsand auf Epoxidharzbasis.

Anwendung

Kratzspachtel 3647 wird als Mörtel, sowie Kratz- und Lunkerspachtelung unter lösemittelfreien Beschichtungssystemen eingesetzt. **Kratzspachtel 3647** wird als fertiger Ausgleichsspachtel von zementgebundenen Untergründen z.B. in Werkstätten, Industriehallen, Parkbauten, etc..

Mit **Kratzspachtel 3647** lassen sich Risse (nach Verpressung) Unebenheiten, Löcher und Fehlstellen überarbeiten.

Eigenschaften

Kratzspachtel 3647 ist ein zweikomponentiges hochfestes, gefülltes Reaktionsharzmörtelprodukt.

Kratzspachtel 3647 ist im ausgehärteten Zustand beständig gegen Wasser, Seewasser und Abwasser, ferner gegen zahlreiche Laugen, verdünnte Säuren, Salzlösungen, Mineralöle, Schmier- und Treibstoffe sowie viele Lösemittel.

Bei UV - Einwirkung muss – bindemittelbedingt - mit einer gewissen Farbtonveränderung und Kreidung gerechnet werden

EU-Verordnung 2004/42/EG (Decopaint-Richtlinien)

Der in der EU-Verordnung 2004/42 erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA/ j Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010).

Der maximale Gehalt von GI 110 im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/l VOC.

Lagerung

In trockenen Räumen und original verschlossenen Gebinden 6 Monate. Direkte Sonneneinstrahlung ist zu vermeiden. Lagerung bei 10 °C bis 25 °C.

Gefahrenhinweise

GISCODE: RE 1

Für die sichere Handhabung von Epoxidharzen und Härtern empfehlen wir prinzipiell die Beachtung folgender Merkblätter: **Merkblatt M023**, Verarbeitung von Polyester- und Epoxidharzen. (Hrsg.: Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie). Weiterhin sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

Zur Beachtung

Die nachstehenden Angaben sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt.

Produktdaten

Farbton Transparent	leicht gelblich, sandfarben
Liefereinheit	12 und 24 kg, andere Gebindegrößen auf Anfrage
Lagerzeit	Vom Tag der Produktion min. 12 Monate
Lagerbedingungen	In original verschlossenen Gebinden trocken, kühl, frostfrei

Technische Daten

Dichte bei 23 °C/50% rel. LF	1,6 g/cm ³ Materialverbrauch: 1,6 kg/m ² /mm
Mischungsverhältnis	Nach Gewicht: 2 : 1 : 7 Stammkomponente : Härter : Quarzsand
Viskosität bei 20 °C	Komponente A: 450 – 750 mPas Komponente B: 15 – 20 s (6mm Becher)
Verarbeitungszeit (bei 50% rel. Luftfeuchte)	

<i>Umgebungstemperatur</i>	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	40 – 50 Minuten	25 – 30 Minuten	12 – 15 Minuten

Höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit und reduzieren die Viskosität
Niedrige Temperaturen verlängern die Topfzeit und erhöhen die Viskosität

Aushärtung

<i>Untergrundtemperatur</i>	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
<i>Begebar bzw. überarbeitbar nach</i>	24 – 36 Stunden	12 – 16 Stunden	6 – 8 Stunden
<i>Leicht belastbar nach</i>	2 Tagen	24 Stunden	20 Stunden
<i>Voll belastbar nach</i>	10 Tagen	7 Tagen	3 Tagen

Umgebungs-, Material- und Untergrundtemperatur

Minimal + 10°C, Maximal + 30°C

Festkörper 100 %

Div. mechanische EigenSchaffen

<i>Druckfestigkeit</i>	<i>Biegezugfestigkeit</i>	<i>Haftzugfestigkeit</i>	<i>Abrieb- (Taber-Abraser)</i>
<i>n. b.</i>	<i>n. b.</i>	25 – 30 Minuten	12 – 15 Minuten

Shore A / Shore D Shore D: 75-78

Flammpunkt ca. 130 °C

CE-Kennzeichnung

Die DIN EN 13 813 „Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche- Eigenschaften und Anforderungen“ (Jan. 2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fussbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunststoffbeschichtungen und –versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.



M+T Polyester
Röhrenallee 1
54552 Daun-Nerdlen

	07 ¹⁾	07 ¹⁾
	EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	EN 13813 SR-B1,5
	Kunstharzestrich/-beschichtung für die Anwendung in Gebäuden (Aufbauten gemäß Techn. Informationen):	Grundierung
Brandverhalten	E _{fl}	E _{fl}
Freisetzung korrosiver Substanzen (Synthetic Resin Screed)	SR	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD	NPD

Verschleißwiderstand (Abrasion Resistance)	AR 1 ³	NPD
Schlagfestigkeit (Impact Resistance)	IR 4	NFD
Trittschallisolierung	NPD	NPD
Schallabsorption	NPD	NPD
Wärmedämmung	NPD	NPD
Chemische Beständigkeit	NPD	NPD

1) Die letzten beiden Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde

2) NPD = No performance determined; Kennwert nicht festgelegt

3) Bezieht sich auf den glatten, nicht abgestreuten Belag